



Clairefontaine

Clairefontaine et l'environnement

Acteur européen majeur dans le domaine du papier et des articles de papeterie, Exacompta - Clairefontaine a initié une démarche de développement durable cohérente sur l'ensemble de ses sites de production.

Par la recherche des solutions techniques ayant un impact environnemental faible, par la sélection de fournisseurs partageant nos objectifs, par la conduite quotidienne de ses opérations de production, l'ensemble des collaborateurs du groupe Exacompta - Clairefontaine participe à rendre nos activités compatibles avec la préservation durable de l'environnement

Les faits

Clairefontaine est producteur de ses propres papiers et peut ainsi garantir, non seulement la constance de leur qualité, mais également maîtriser les impacts environnementaux liés à chaque étape de leur fabrication :

1 Origine des fibres de bois :

Clairefontaine achète, pour la production de ses papiers, des pâtes provenant exclusivement de forêts gérées durablement et certifiées selon les standards internationaux reconnus (PEFC*, FSC*)

Ces certifications, reconnues au niveau international, garantissent le respect de critères non seulement écologiques tels le maintien de la biodiversité, la protection des zones d'intérêt écologique fort, mais aussi éthiques et sociaux, par exemple le respect des intérêts des populations locales, le respect du droit du travail et du droit syndical, le non-travail des enfants.

2 Production des pâtes à papier

Les usines de pâtes qui nous fournissent sont toutes certifiées selon le standard international ISO 14001. Celui-ci garantit la conformité à toutes les exigences environnementales locales et la mise en place d'une démarche de progrès continu.

Ces usines de pâte à papier sont pour la plus grande part autonomes en énergie et peu émettrices nettes de CO₂, gaz à effet de serre, car elles ne consomment que des énergies renouvelables provenant des composants de leur matière première bois.

L'impact sur le milieu aqueux est réduit par l'obligation pour nos fournisseurs de n'utiliser pour le blanchiment que les procédés sans chlore (ECF ou TCF)

3 Fabrication du papier

Clairefontaine est certifiée selon le standard international ISO 14001 depuis 2000.

Cela signifie que nous satisfaisons à toutes les exigences légales et environnementales qui nous sont applicables et avons engagé une démarche d'amélioration continue de nos impacts environnementaux.



Clairefontaine

A titre d'exemple :

- ✓ Nous réduisons notre consommation d'eau par un recyclage poussé de nos eaux de procédé, sans compromettre la qualité de nos papiers.
- ✓ Nous avons aussi mis en service une installation de co-génération d'énergie (électricité et vapeur) utilisant le gaz naturel comme combustible. Cette unité améliore notre performance énergétique et permet donc de réduire les émissions de gaz à effet de serre.
- ✓ Nous valorisons désormais les déchets de notre station d'épuration en les transformant en un compost agricole agréé. C'est une première dans l'industrie papetière qui résout complètement le problème de leur élimination.
- ✓ Par un plan volontariste d'amélioration du tri à la source et le recyclage/valorisation, nous avons également réduit de plus des 2/3 tiers la quantité de déchets solides émis par notre usine.
- ✓ Recherche avec nos fournisseurs des méthodes de conditionnement les moins génératrices de déchets (emballage consignés, vrac)

Ces actions montrent l'engagement dynamique de Clairefontaine à minimiser ses impacts environnementaux.

4 Fabrication des articles scolaires et de bureau

Le processus de production des articles scolaires est également en démarche d'amélioration continue de ses performances environnementales.

- ✓ La conception de nos produits est faite en prenant en compte les critères de recyclabilité dans le choix des matériaux utilisés.
- ✓ Nous agissons en supprimant ou réduisant fortement la quantité de composés organiques volatils (COV) utilisés pour l'impression du papier, par exemple les encres flexographiques ou les solutions de mouillage offset, et le nettoyage des équipements d'impression.
- ✓ Nous privilégions les systèmes de gravure directe de plaques offset sans développement chimique.
- ✓ Les déchets de papier générés sont recyclés directement dans la fabrication du papier, sans perte de matière, et de plus sans coût de transport pour le site intégré à la production de papier.

Depuis l'an passé au fur et à mesure du renouvellement de nos productions, nous signons du label international PEFC ou FSC nos ramettes, cahiers, copies et blocs (en remplacement de notre label « 100% Certified Forest »).

Cela signifie que 100% de nos matières premières sont certifiées et que nos papiers ont été fabriqués à partir de bois récoltés dans des forêts gérées durablement.



Clairefontaine

PEFC ou FSC, c'est une gestion forestière durable correspondant à une chaîne de contrôles stricte qui a pour objectif de garantir :

- la vérification et la conservation des ressources forestières,
- le maintien de la santé de l'écosystème,
- la diversité biologique,
- l'état des sols et de l'eau.

5 Tous les papiers sont recyclables

Notre savoir faire est également tourné vers le réemploi intégral de papiers de récupération, avec la production de papiers à fibres recyclées. Grâce à un procédé particulier de fabrication, avec seulement 106 kg de papiers récupérés nous obtenons au moins 100 kg de bon papier. Ce type de process entraîne habituellement des pertes de fibres et de charges de l'ordre de 20 à 30 %.

Avec une qualité de papier 100% recyclé sans désencrage, sans azurant optique, sans traitement au chlore, à blancheur naturelle, nous proposons la gamme FOREVER. Ce sont des cahiers et carnets, des copies et feuillets, des blocs de cours et de bureau mais également des articles de correspondance et enveloppes de couleurs.

Fabriqué par la société Everal, filiale Clairefontaine, ce papier unique sur le marché présente la particularité d'être certifié par les références européennes en la matière APUR, ANGE BLEU, LLOYD'S.

Nos différentes actions, associées au fait que le niveau de qualité du papier Clairefontaine dépasse largement les exigences normatives nationales NF ou européennes, font des produits Clairefontaine un choix environnemental raisonné.

CLAIREFONTAINE RHODIA
RD 52
F-68490 OTTMARSHEIM
www.clairefontaine.com
partenaire de l'Unicef

Septembre 2008